

MÁQUINA AUTOMÁTICA P/ FABRICAÇÃO DE CORRENTES

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FABRICACIÓN DE CADENAS

AUTOMATIC CHAIN MANUFACTURING MACHINE

MODELO TRAVESSINHA DE CORRENTES

Máquina específica para colocar travessinhas em correntes Groumet, Cadeado e Alternadas.
Sua estrutura é de ferro fundido normalizado. Os demais componentes em aço cementado, temperado e retificado.
Possui sistema de lubrificação forçada nos principais pontos de atrito. A troca de ferramentas é simplificada mediante a padronização. As ferramentas são de aço temperado e metal duro.
É equipada com vários dispositivos para parada automática em caso de correntes defeituosas.
A velocidade é variável através de um variador de frequência.
O comando Eletro/Eletrónico em 220 Volts (monofásico) com sistema de segurança que realiza parada automática em caso do elo não engatar na seqüência do trabalho.

DADOS TÉCNICOS:

Bitola do fio	Ø 0,40 a 1,20 mm
Produção	até 160 Elos/minuto
Dimensões	1460x720x720 mm
Peso líquido	120 kg

MODELO TRAVIESITA DE CADENAS

Máquina específica para colocar traviesitas en cadenas Groumet, Candado y Alternadas.
Su estructura es de hierro fundido normalizado. Los demás componentes son en acero cementado, templado y rectificado.

Tiene sistema de lubricación forzada en los principales puntos de fricción. El cambio de herramientas es simplificado mediante la padronización. Las herramientas son de acero templado y metal duro.

Es equipada con varios dispositivos para parada automática en caso de cadenas defectuosas.

La velocidad es variable por medio de un variador de frecuencia.

Tiene también control Electro/Electrónico en 220 Voltios (monofásico) con sistema de seguridad que realiza parada automática cuando el eslabón no engrapar en la secuencia del trabajo.

DATOS TÉCNICOS:

Vitola del hilo	Ø 0,40 hasta 1,20 mm
Capacidad de producción	hasta 160 Eslabones/minuto
Dimensiones	1460x720x720 mm
Peso neto	120 kg

CHAIN CROSSPIECE MODEL

Specific Machine for placing crosspieces into Groumet, Padlock and Alternated chains.

Frame is made of normalized cast iron. The other components are made of cemented, hardened and rectified steel.

It has forced lubrication system on the wear points. Tool change is simplified by standardization. Tools are made of hard metals or hardened steel.

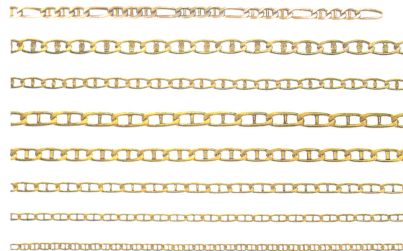
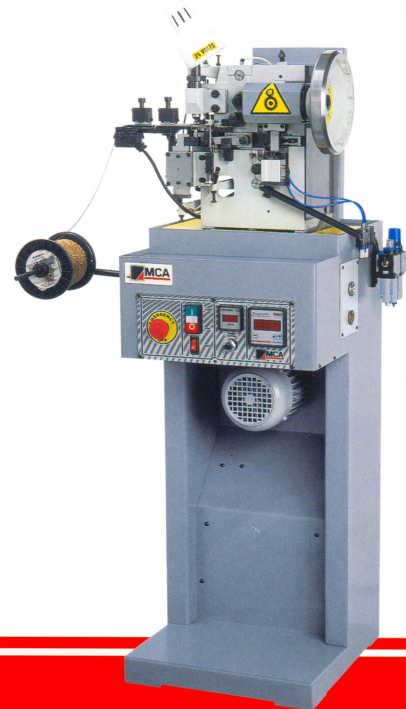
It is provided with several devices for automatic stop in case of defective chains.

Speed varies by means of a frequency alternator.

It is provided with Electro/Electronic control on 220 Volts (monophase) with a safety system for automatic stop in case link does not hook up during the sequence of the work.

TECHNICAL DATA:

Wire Gauge	Ø 0,40 to 1,20 mm
Average Output	until 160 Links per minute
Dimensions	1460x720x720 mm
Net weight	120 kg



TC 013