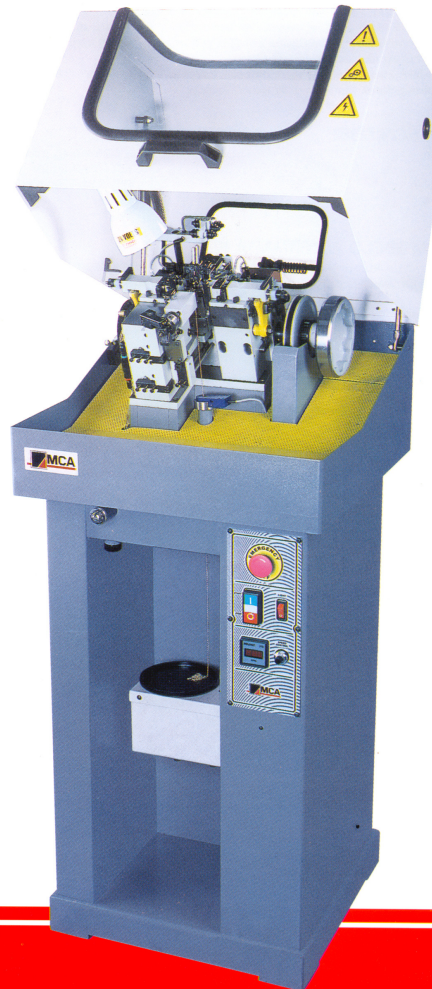


MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FABRICAÇÃO DE CORRENTES
MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FABRICACIÓN DE CADENAS
AUTOMATIC CHAIN MANUFACTURING MACHINE



AP 003

MODELO ALTERNADA PEQUENA

Máquina específica para fabricar Correntes Groumet Alternada e Cadeado Alternada, podendo ser utilizada para fabricar Correntes Groumet, Cadeado Normal, "só elos pequenos" ou "só elos longos".

Sua estrutura é de ferro fundido normalizado. Os demais componentes em aço cementado, temperado e retificado.

Possui sistema de lubrificação forçada nos principais pontos de atrito. A troca de ferramentas é simplificada mediante a padronização e retificação dos encaixes das ferramentas. As ferramentas poderão ser de aço temperado ou metal duro.

A velocidade é variável através de um variador de frequência.

O comando Eletro/Eletrônico em 220 Volts (monofásico) com sistema de segurança que realiza parada automática em caso do elo não engatar na sequência do trabalho.

As alternâncias podem ser feitas nas seguintes opções: 1x1, 2x1, 3x1, 5x1, 11x1, 2x2, 4x2, 3x3, 6x3, 9x3, etc., ou sequências irregulares tais como: 3x1x1x1, 9x1x1x1.

DADOS TÉCNICOS:

Bitola do fio	Ø 0,25 a 0,40 mm
Produção	180 Elos/minuto
Dimensões	570x610x1500 mm
Peso líquido	165 kg

MODELO ALTERNADA PEQUEÑA

Máquina específica para fabricar Cadenas Groumet y Candado, pudiendo ser utilizada para fabricar Cadenas Groumet y Candado Normal "solamente eslabones pequeños" o "solamente eslabones largos".

Su estructura es de hierro fundido normalizado. Los demás componentes son en acero cementado, templado y rectificado.

Tiene sistema de lubricación forzada en los principales puntos de fricción. El cambio de herramientas es simplificado mediante la padronización y rectificación de los encajes de las herramientas. Las herramientas podrán ser de acero templado o metal duro.

La velocidad es variable por medio de un variador de frecuencia.

Tiene también control Electro/Electrónico en 220 Voltios (monofásico) con sistema de seguridad que realiza parada automática cuando el eslabón no engrapar en la secuencia del trabajo.

Las alternancias pueden ser hechas en las siguientes opciones: 1x1, 2x1, 3x1, 5x1, 11x1, 2x2, 4x2, 3x3, 6x3, 9x3, etc.; o en secuencias irregulares, como: 3x1x1x1, 9x1x1x1.

DATOS TÉCNICOS:

Vitola del hilo	Ø 0,25 hasta 0,40 mm
Capacidad de producción	180 Eslabones/minuto
Dimensiones	570x610x1500 mm
Peso neto	165 kg

SMALL ALTERNATED MODEL

Specific Machine for the manufacturing of metal chains such as Groumet Alternated and Alternated Padlock. It may be used for the manufacturing of Regular Groumet Chains and Padlocks "only small links" or "only long links".

Frame is made of normalized cast iron. The other components are made of cemented, hardened and rectified steel.

It has forced lubrication system on the wear points. Tool change is simplified by standardization and rectification of tool fittings.

Speed varies by means of a frequency alternator.

It is provided with Electro/Electronic control on 220 Volts (monophase) with a safety system for automatic stop in case link does not hook up during the sequence of the work.

Alternations may be made as follows: 1x1, 2x1, 3x1, 5x1, 11x1, 2x2, 4x2, 3x3, 6x3, 9x3, etc.; or at regular sequences such as: 3x1x1x1, 9x1x1x1.

TECHNICAL DATA:

Wire Gauge	Ø 0,25 to 0,40 mm
Average Output	180 Links per minute
Dimensions	570x610x1500 mm
Net weight	165 kg