

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FABRICAÇÃO DE CORRENTES
MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FABRICACIÓN DE CADENAS
AUTOMATIC CHAIN MANUFACTURING MACHINE



MODELO ALTERNADA MÉDIA

Máquina específica para fabricar correntes Groumet Alternada e Cadeado Alternada, podendo ser utilizada para fabricar correntes Groumet normal "só elos pequenos" ou "só elos longos". Sua estrutura é de ferro fundido normalizado. Os demais componentes em aço cementado, temperado e retificado.

Possui sistema de lubrificação forçada nos principais pontos de atrito. A troca de ferramentas é simplificada mediante a padronização e retificação dos encaixes das ferramentas. As ferramentas poderão ser de aço temperado ou metal duro.

As alternâncias podem ser feitas nas seguintes opções: 1x1, 2x1, 3x1, 5x1, 11x1, 2x2, 4x2, 3x3, 6x3, 9x3, etc..., ou seqüências irregulares, tais como: 3x1x1x1, 9x1x1x1.

O comando Eletro/Eletrônico em 220 e 380 volts (trifásico) com sistema de segurança que realiza parada automática em caso do elo não engatar na seqüência de trabalho.

DADOS TÉCNICOS:

Bitola do fio	Ø 0.45 à 1.00 mm
Produção	115 elos/minuto
Dimensões	650x1520x650 mm
Peso líquido	210 kg

MODELO ALTERNADA MÉDIA

Máquina específica para fabricar Cadenas Groumet Alternada y Candado Alternada, pudiendo ser utilizada para fabricar Cadenas Groumet Normal "solamente eslabones pequenos" o "solamente eslabones largos". Su estructura es de hierro fundido normalizado. Las herramientas podrán ser de acero templado o metal duro. Los demás componentes en acero cementado, templado y rectificado.

Tiene sistema de lubricación forzada en los principales puntos de fricción. El cambio de herramientas es simplificado mediante la padronización y retificación de los encajes de las herramientas.

Las alternancias pueden ser hechas en las siguientes opciones: 1x1, 2x1, 3x1, 5x1, 11x1, 2x2, 4x2, 3x3, 6x3, 9x3 etc..., o secuencias irregulares, como: 3x1x1x1, 9x1x1x1.

Tiene también control Electro/Electrónico en 220 y 380 voltios (trifásico) con sistema de seguridad que realiza parada automática cuando el eslabón no engrapar en la secuencia del trabajo.

DATOS TÉCNICOS:

Vitola del hilo	Ø 0.45 hasta 1.00 mm
Producción	115 eslabones/minuto
Dimensiones	650x1520x650 mm
Peso neto	210 kg

MEDIUM ALTERNATED MODEL

Specific machine for the manufacture of Groumet chains alternated Padlock model. It may be used for the manufacture of Normal Groumet Chains "only small links" or "only long links". Its structure is of normalized cast iron.

Frame is made of normalized cast iron. Other components are made of cemented, hardened and rectified steel.

It is equipped with forced lubrication on main wear points. Tool changes is simplified by standardization and rectification of tool fittings. Tools may be made of hardened steel or hard metal.

Alternations may be made as follows: 1x1, 2x1, 3x1, 5x1, 11x1, 2x2, 4x2, 3x3, 6x3, 9x3 etc..., or at regular sequences such as: 3x1x1x1, 9x1x1x1.

It is provided with Eletro/Eletronic control on 220 & 380 volts (three-phasic) with a safety system for automatic stop in case link does not hook up during in the sequency of the work.

TECHNICAL DATA:

Wire gauge	Ø 0.45 to 1.00 mm
Average output	115 links per minute
Dimensions	4650x1520x650 mm
Net weight	210 kg

AM 004