

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FABRICAÇÃO DE CORRENTES

MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FABRICACIÓN DE CADENAS

AUTOMATIC CHAIN MANUFACTURING MACHINE

MODELO MIMOSA

Máquina específica para fabricar Correntes Mimosa, também denominada GS, ZIG-ZAG ou Corrente Blindada.

Sua estrutura é de ferro fundido normalizado. As ferramentas poderão ser de aço temperado ou metal duro. Os demais componentes em aço cementado, temperado e retificado.

Possui sistema de lubrificação forçada nos principais pontos de atrito. A troca de ferramentas é simplificada mediante a padronização e retificação dos encaixes das ferramentas.

A velocidade é variável através de um inversor de frequência. O comando Eletro/Eletrônico em 220 Volts (monofásico) com sistema de segurança que realiza parada automática caso romper ou terminar a corrente.

DADOS TÉCNICOS:

Bitola do fio	Ø 0,30 a 0,80 mm
Produção	100 Elos/minuto
Dimensões	550x850x1500 mm
Peso líquido	180 Kg

MODELO MIMOSA

Máquina específica para fabricar Cadenas, también denominada GS, ZIGZAG ó Cadena Blindada.

Su estructura es de hierro fundido normalizado. Los demás componentes en acero cementado, templado y rectificado.

Tiene sistema de lubricación forzada en los principales puntos de fricción. El cambio de herramientas es simplificado mediante la padronización y rectificación de los encajes de las herramientas. Las herramientas podrán ser de acero templado o metal duro. La velocidad es variable por medio de un inversor de frecuencia. Tiene también control Electro/Eléctrico en 220 Voltios parada (monofásico) con sistema de seguridad que realiza parada automática se por si acaso se rompe o termina la cadena.

DATOS TÉCNICOS:

Vítola del hilo	Ø 0,30 hasta 0,80 mm
Capacidad de Producción	100 Eslabones/minuto
Dimensiones	550x850x1500 mm
Peso neto	180 Kg

MIMOSA MODEL

Specific machine for the manufacture of Mimosa chains, also denominated GS, ZIGZAG or Armoured chain.

Frame is made of normalized cast iron. Tools can be made of normalized metal or hardened steel. The other components are made of cemented, hardened and rectified steel.

It is equipped with forced lubrication on main wear points. Tool changes is simplified by standardization and rectification of tool fittings.

Speed varies by means of a frequency inverter. It is provided with Eletro/Eletronic control on 220 Volts (monophase) with a safety system for automatic stop whe the chain breaks or finish.

TECHNICAL DATA:

Wire gauge	Ø 0,30 to 0,80 mm
Average output	100 Links per minute
Dimensions	550x850x1500 mm
Net weight	180 Kg



MI 009