

MÁQUINA AUTOMÁTICA P/ FABRICAÇÃO DE CORRENTES
MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA FABRICACIÓN DE CADENAS
AUTOMATIC CHAIN MANUFACTURING MACHINE

MODELO OLHO DE PERDIZ

Máquina específica para fabricar correntes denominadas Olho de Perdiz.
Sua estrutura é de ferro fundido normalizado. Os demais componentes em aço cementado, temperado e retificado.
Possui sistema de lubrificação forçada nos principais pontos de atrito. A troca de ferramentas é simplificada mediante a padronização e retificação dos encaixes das ferramentas. As ferramentas poderão ser de aço temperado ou metal duro.
A velocidade é variável através de um inversor de frequência. O comando Eletro/Eletrônico em 220 Volts (monofásico) com sistema de segurança que realiza parada automática caso romper ou terminar a corrente.

DADOS TÉCNICOS:

Bitola do fio	Ø 0,30 a 0,80 mm
Produção	100 Elos/minuto
Dimensões	550x850x1500 mm
Peso líquido	180 Kg

MODELO OJO DE PERDIZ

Máquina específica para fabricar cadenas denominadas Ojo de Perdiz.
Su estructura es de hierro fundido normalizado. Los demás componentes son en acero cementado, templado y rectificado.
Tiene sistema de lubricación forzada en los principales puntos de fricción. El cambio de herramientas es simplificado mediante la padronización y rectificación de los encajes de las herramientas. Las herramientas podrán ser de acero templado o metal duro.
La velocidad es variable por medio de un inversor de frecuencia. Tiene también control Electro/Electrónico en 220 Voltios (monofásico) con sistema de seguridad que realiza parada automática se por si acaso se rompe o termina la cadena.

DATOS TÉCNICOS:

Vitola del hilo	Ø 0,30 hasta 0,80 mm
Capacidad de producción	100 Eslabones/minuto
Dimensiones	550x850x1500 mm
Peso neto	180 Kg

PARTRIDGE EYE MODEL

Specific Machine for the manufacturing of Partridge Eye Chains.
Frame is made of normalized cast iron. Other components are made of cemented, hardened and rectified steel.
It is equipped with forced lubrication on main wear points. Tool change is simplified by standardization and rectification of tool fittings. Tools may be made of hardened steel or hard metal.
Speed varies by means of a frequency inverter. It is provided with Eletro/Eletronic control on 220 Volts (monophase) with a safety system for automatic stop whe the chain breaks or finish.

TECHNICAL DATA:

Wire Gauge	Ø 0,30 to 0,80 mm
Average Output	100 Links per minute
Dimensions	550x850x1500 mm
Net weight	180 Kg



OP 021